

폐열보일러 WASTE HEAT RECOVERY BOILER



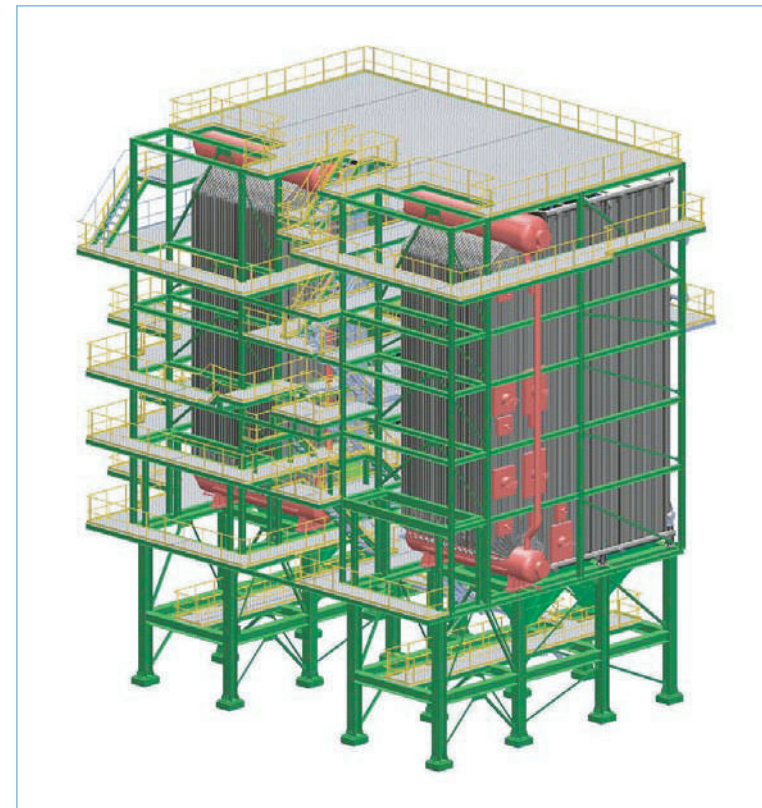
폐열보일러의 특징

- 폐기물 소각 혹은 산업공정에서 발생하는 폐열을 이용하여 증기 및 온수를 사용할 수 있으므로 별도의 연료비가 들지 않습니다.
- 연관식 및 노통연관식 폐열보일러는 튜브관경선택 및 배열을 이상적으로 설계하여 청소 및 보수가 용이합니다.
- 수관식 3드럼 폐열보일러는 사각배열 Cleaning Space를 설치하여 청소가 용이하고 벽판은 All Membrane Wall로 되어있어 열흡수율이 높고 가스 누설이 없습니다.

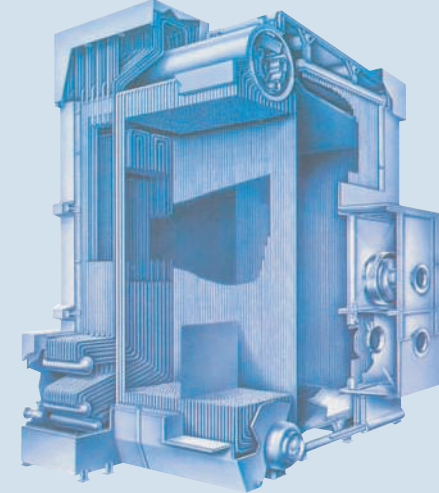
FEATURES

- Using waste heat generated in the waste incineration, it needs no extra fuel cost.
- As to the smoke tube boiler, it is easy to clean and repair by good design and excellent arrangement of tube.
- Having 4 cornered arrangements and cleaning space, it is an easy matter to clean water tube typed 3drum waste heat recovery boiler. Also, it has high heat absorptiveness and no gas leakage because of all membrane wall.

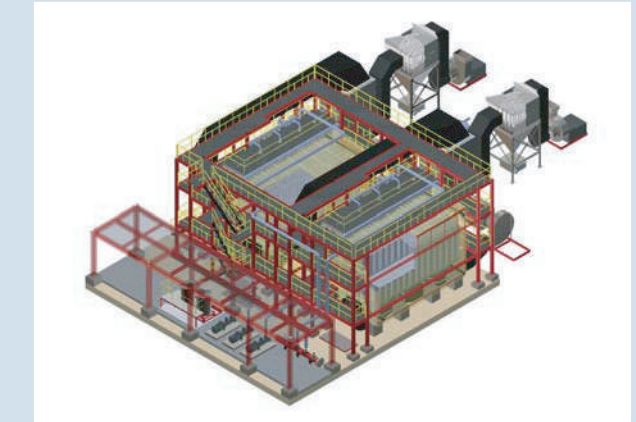
ASSEMBLY DRAWING



수관식 대용량보일러 WATER TUBE BOILER



ASSEMBLY DRAWING



수관식 대용량보일러의 특징

- 중대용량, 중고압, 중고온의 증기 발생원으로 일반산업용 및 자가발전용으로 적합합니다.
- Membrane Wall Panel 구조로 완전 기밀을 유지하여 Gas 누설, 부식이 없으며 경량입니다.
- 2 Drum Type이므로 설치 면적이 작습니다.
- 관수의 수순환이 원활한 구조로 되어 있고 특수 설계된 기수분리기가 부착되어 있어 수순환 장애에 의한 파손 또는 부식이 없으며 증기의 건도가 높습니다.
- One Fixed Point Foundation 설계로 Boiler의 열팽창이 상하, 좌우로 가능하므로 열팽창에 의한 고장이 없습니다.
- Vertical Convection Type Superheater는 2단으로 설계되어 과열증기의 변화가 적고 Tube는 과열에 의한 파손의 염려가 없습니다.
- 화실용적 및 복사 전열면적이 크므로 Flame에 의한 장애가 없습니다.

CHARACTERISTICS

Location	-----	Outdoor or indoor
Water circulation	-----	Natural circulation
Wall construction	-----	Membrane wall
No. of drums	-----	2(two) drum
Draft system	-----	Forced draft
Firing system	-----	Front firing
No. of burners	-----	1 - 4
Superheater	-----	Vertical convection type
Fuel	-----	Gas, oil, Gas oil combination
Construction	-----	Packaged type

FEATURES

- Suitable for general industrial or self-generating uses as a middle or high-capacity generator of middle or high pressure(or temperature) steam.
- Light-weight membrane wall panel structure designed to ensure complete airtight state with no gas leakage and corrosion.
- 2-drum type requiring only a small installation area.
- Designed for water to be circulated smoothly, equipped with the special steam separator without damage or corrosion caused due to water circulation troubles, and featuring high dryness degree of steam.
- One fixed point foundation type where thermal expansion of the boiler can be done up and down and right and left, featuring no troubles caused due to thermal expansion.
- 2-step vertical convection type superheater with low change of overheated steam and no tube damage caused due to overheating.
- Large flame chamber and heating surface areas resulting in no flame troubles.

SPECIFICATIONS

Standard evaporation ratio (t/h)	40	50	65	80	100	125	150	175	200	225	225
Length (m)	8.2	10	10.6	10.6	11.5	12.4	12.9	13.1	13.8	13.8	13.8
Width (m)	3.5	4.0	4.0	4.6	4.6	5.1	5.1	5.3	5.3	6.2	7.2
Height (m)	6.3	6.9	6.9	7.4	7.4	9.1	9.1	9.1	10.5	10.5	10.5
Boiler weight (ton)	53	72	77	86	95	118	125	125	156	178	186
Boiler water weight (ton)	17	26	28	32	36	44	48	48	63	70	77