

노통연관식보일러 FIRE TUBE TYPE BOILER

노통연관식보일러의 연소가스 흐름은 3Pass이며 후부 연소실을 습식으로 제작하여 열흡수율이 매우 높고 노통은 파형으로 가공하여 열팽창에 대응할 수 있도록 설계되어 안전하고 구조가 간단하여 점검 및 보수가 용이하며, 완제품을 제작하여 설치하므로 공기단축 및 공사비가 절감됩니다.



노통연관식보일러의 특징

- 후부연소실은 습식구조로 열손실이 없으며 노통은 파형으로 제작되어 열팽창에 대응할 수 있어 안전도가 매우 높으며 단위 면적당 열흡수율이 높은 고효율 보일러입니다.
- 기존 보일러보다 보유 수량이 적고 예열부하가 낮아 연료절감은 물론 부하변동의 대응력이 높습니다.
- 이상적인 연관배열로 수순환이 원활하며 특수비수 방지판의 부착으로 증기의 건도가 높아 Water Hammer 배관부식 및 습증기에 의한 생산능률 저하를 방지하였습니다.

- 동풍손실을 최소화하여 운전유비가 저렴하며 보일러 소음이 매우 작습니다.
- 구조가 간단하여 점검 및 보수가 용이하고 유반 및 설치가 간단하여 공기 단축 및 공사비가 절감되며 외장이 미려합니다.
- 배기가스에 의한 열손실을 최소화하여 열효율을 극대화시킴으로써 연료 절감으로 인한 증기 생산비용이 적게 듭니다.

※사용처 : 섬유, 음식가공, 제약, 콘크리트, 석유화학공장 등 각종생산공장 및 대단위아파트, 빌딩 등에 널리 사용.

FEATURES

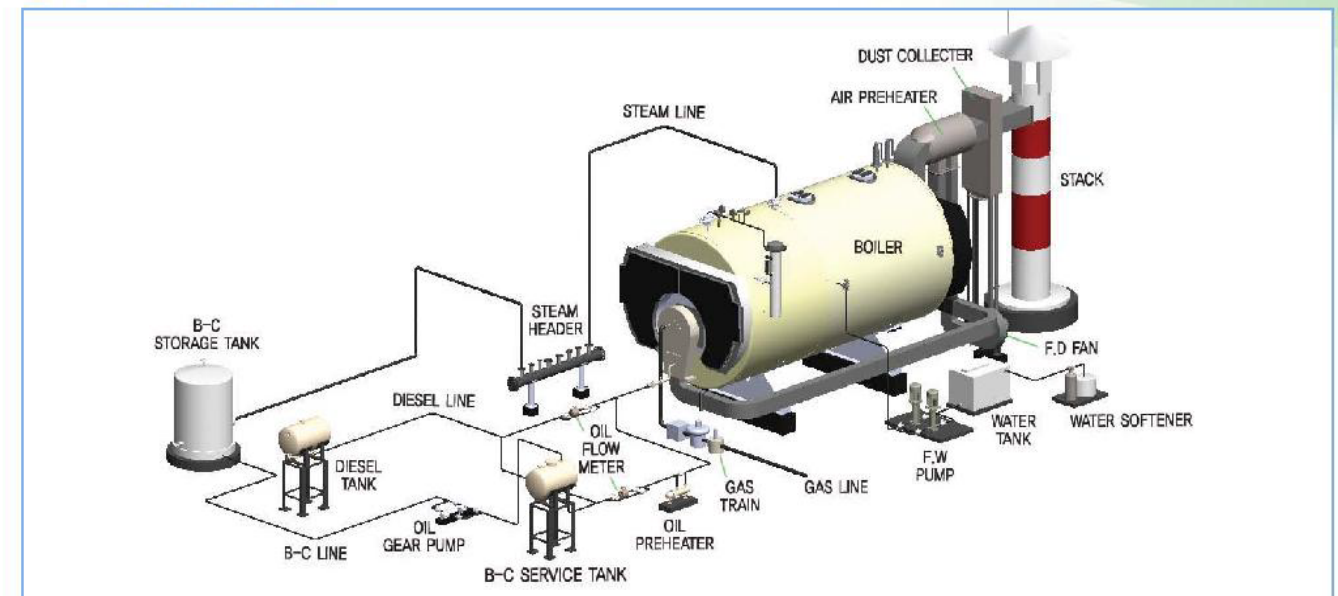
- The rear combustion chamber of wet type has no loss of heat. Its smoke tube is designed as spiral type to comply with thermal expansion, which features high safety and high heat absorption rate. High heat absorption rate per unit area approves it to be a very efficient boiler.
- With less water and lower preheating load than existing boilers, it cuts down the fuel expenses and easily copes with load changes.
- The ideal arrangement of smoke tube makes water smoothly circulate. The special waterproof plate increases the dryness degree of steam and prevents a lowering of production efficiency that may result from wet steam or the corrosion of

water hammer pipe.

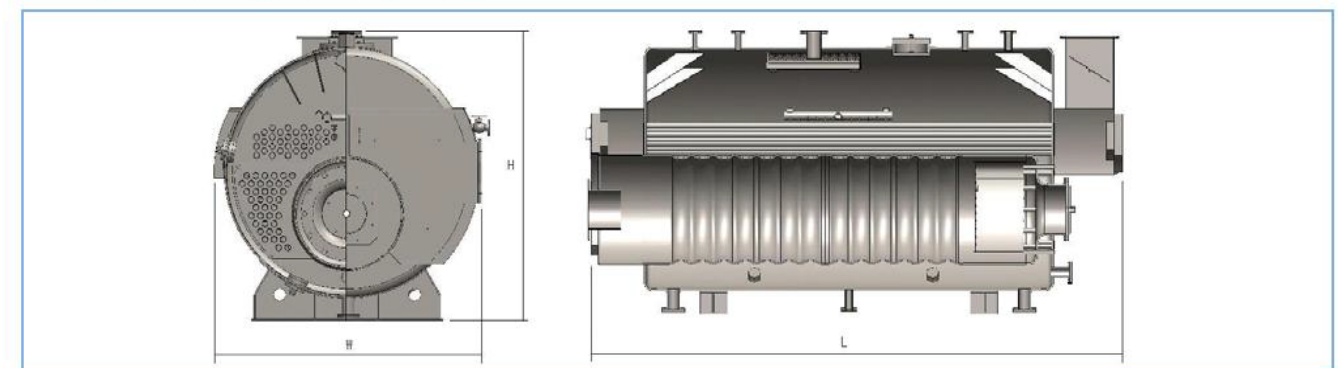
- Minimized ventilation loss, leading to inexpensive maintenance cost and very low boiler noise.
- Simple structure convenient for check and maintenance, simple installation leading to short installation period and inexpensive installation cost, and good-looking experience.
- Minimized heat loss resulting in maximized heat efficiency and low steam production cost.

- Usage :Textile, food-processing, pharmaceutical, concrete and petrochemical factories, and large apartments buildings.

P&I DIAGRAM



ASSEMBLY DRAWING



SPECIFICATIONS

Item	Model	DL-Z 100	DL-Z 200	DL-Z 300	DL-Z 400	DL-ZSE 500	DL-Z 500	DL-Z 600	DL-Z 700	DL-Z 800	DL-Z 1000	DL-Z 1200	DL-Z 1500
Actual Evaporation	kg/hr	1000	2000	3000	4000	5000	5000	6000	7000	8000	10000	12000	15000
Valves	Main Steam Valve	inch 2	3	4	4	5	5	5	6	6	8	8	8
	Safety Valve (10%)	inch 1	1 1/2	1 1/2, 1	1 1/2, 1	1 1/2x2	1 1/2x2	1 1/2x2	2, 1 1/2	2, 1 1/2	2x2	2 1/2, 2	2 1/2x2
	Feed Water Valve	inch 1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Drain Valve	inch 1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Water Level Gauge (H)		inch 220	220	220	280	280	280	280	280	280	280	280	280
Fuel Consumption	B-C Oil	kg/hr 68.7	137.5	206	275	344	344	413	482	5550	688	826	1032
	LNG	Nm ³ /hr 70.2	140	210	281	351	351	421	492	562	702	843	1054
F. D. Fan	Capacity	m ³ /min 18	36	54	72	90	90	108	126	144	180	216	270
	Power	kw 3	5	7.5	10	15	15	20	20	25	30	40	50
Weight	kg	5,500	6,800	10,200	11,000	11,200	13,000	14,000	17,000	18,000	20,500	23,000	26,500
Full Water Capacity	kg	2,500	4,400	7,000	7,300	6,900	10,300	10,700	12,300	12,400	15,900	18,600	21,400
Normal Water Capacity	kg	2,000	3,600	5,800	6,000	5,200	8,400	8,600	10,000	10,100	12,700	14,700	17,100
Gas duct Size axb	mm	250x300	300x500	400x700	400x700	450x850	450x850	450x850	500x1000	500x1000	600x1050	700x1050	800x1150
Gas duct Area	m ²	0.082	0.15	0.28	0.28	0.38	0.38	0.38	0.5	0.5	0.63	0.74	0.92
Chimney Size	mm φ	300	420	500	590	660	660	720	770	850	950	1040	1160
	Width	mm 1,650	1,850	2,144	2,260	2,258	2,468	2,468	2,610	2,610	2,842	3,026	3,106
	Height	mm 3,251	4,106	4,698	4,900	4,902	5,352	5,552	5,702	5,802	6,214	6,574	7,174

- 10kg/hr 기준인 상기 규정은 1차원에 따라 변경될 수 있음.
- 60℃의 온도를 기준으로 한 열 소비량임.
- 상기 외형 및 사양표는 성능가치를 위하여 예고없이 변경될 수 있음.

- Based on the 10kg/hr, Above specification can be changeable according to the design.
- Feed Water consumption based on the 60℃.
- Specifications and Data as above are subject to change without prior notice, due to performance improvements.